

	Instrumento	Typo de instrumento	numero de TAG	Cantidad	Tipo señal/variable	Rango	Tarea en la area/prototipo
Calle de seleccion	AUTONICS BY500-TDT	Sensor photoelectronico		12	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición de las piezas (at the top of the slides & at the end of the single conveyors)
	Festo SMAT-8M	Transmisor de posiciones		1	analógica	0 a 10 Vdc	control de altura de las piezas
	Festo SOEG-RSP-Q20-PS-S-2L	Sensor réflex		7	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición de las piezas (en el collector al inicio y en la calle)
	AirTAC CS1-U	Sensor magnetico		7	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición del vástago dentro del cilindro (cilindros en la entrada)
	Festo SMEO-4-K-LED-230	Sensor magnetico		4	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición del vástago dentro del cilindro (cilindros en la calle)
	Festo SMEO-4U-K-LED-230	Sensor magnetico		2	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición del vástago dentro del cilindro (cilindros en la calle)
	Omron E6C2-CWZSB	Rotary Encoder Incremental		1	digital	24Vdc Resolution: 360P/R	para eliminar el ruido eléctrico producido por inestabilidad con el medio de medición (para mover la banda transportadora principal)
	Autonics PR12-4DP	Sensor Inductivo		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de las piezas volteadas o sin tornillo
	Conch LS18D-40P	Sensor Reflex		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección del tipo de la material de las piezas (aluminio)
	Festo SIEN-M30NB-PS-K-L	Sensor Inductivo		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección del tipo de la material de las piezas (metal)
	Telemecanique NO XB7-EA.1	Pulsador		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para encender la calle de selección
	Telemecanique NO XB7-EA.2P	Pulsador		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para apagar la calle de selección
Sistema cartesiano	FESTO 150 855 W713	Sensor magnético de proximidad		4	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición del gripper en el eje y y z
	FESTO SIEN-M8B-PS-K-L	Sensor inductivo de proximidad		2	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición del gripper en el eje x
	FESTO	Sensor de presión/ presostato		1	Digital	24Vdc/ 0Vdc	
	FESTO	resolver		2	digital		para conocer la posición de los motores paso a paso en el sistema cartesiano
Empacadora	AirTAC CS1-U	sensor magnetico		8	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición de los vástagos dentro de los cilindros
	AirTAC	sensor magnetico		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para la detección de la posición del vástago dentro del cilindro (del unidad sellado vertical)
	Autonics typo barrera BY 500-TDT	Sensor photoelectronico		4	digital	24Vdc/ 0Vdc	para lectura del color, conteo y rechazo de las piezas.
	TRI-TRONICS SMARTEYE COLOR WISE CW-1	sensor color		1	analógica	0 a 10 Vdc	para lectura del color de las piezas
	RTD Pt100	sensor de la temperatura		2	analógica	0 a 150 Ohm	para lectura la temperatura de los unidades sellados
	Autonics Encoder	Encoder		1	digital	24Vdc/ 0Vdc	para eliminar el ruido eléctrico producido por inestabilidad con el medio de medición (para mover la banda transportadora principal)

		Instrumento	Typo de instrumento	Cantidad	Tipo señal/ variable	Tarea en la area/prototipo
Calle de Selección	Electricos	AirTAC 4V230C-06	electrovalvula	2	electrico/ neumatico	para control los primeros cilindros largos
		AirTAC 4V210C-06	electrovalvula	1	electrico/ neumatico	para control el primer cilindro corto
		FESTO MSF6-24/42-50/60 4527	electrovalvula	1	electrico/ neumatico	para control el cilindro para mover el transmisor de posiciones
		FESTO CPV-SC-MP-VI	isla de electrovalvulas	1	electrico/ neumatico	para maniobrar los cilindros en la calle de selección
		TRANSMISIONES Y2-632-4 (B14)	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	1	electrico	para mover la banda tranportadora principal
		Buehler 1.61.031.111.06	motor DC	6	electrico	para mover las bandas transportadoras secundarias
	Neumaticos	AirTAC AMI16x125	cilindro neumatico	2	neumatico	para empujar las piezas en las posiciones correspondientes (los primeros cilindros largos)
		AirTAC AMI16x25	cilindro neumatico	1	neumatico	para empujar las piezas en las posiciones correspondientes (el primer cilindro corto)
		FESTO ADVU-20-50-APA	cilindro neumatico	1	neumatico	para mover el transmisor de posiciones
		FESTO DSNU-P-A 12	cilindro neumatico	6	neumatico	para seleccionar las piezas en la calle de selección
Sistema cartesiano	Electricos	FESTO MSOEB-3-24V DC	electrovalvula On/Off	1	electrico	
		FESTO VUVB-L-M42-AD-Q6- 1C1	electrovalvula	1	electrico/ neumatico	para control el suministro de aire comprimido del gripper pneumatico
		FESTO EMMS-ST-87-M-SE-G2	motor paso a paso	1	electrico	para realizar los desplazamientos en el eje x
		FESTO EMMS-ST-87-M-SE	motor paso a paso	1	electrico	para realizar los desplazamientos en el eje y
		FESTO MTR-AC-40-3S-AB	servomotor AC	1	electrico	para realizar los desplazamientos en el eje z
	Neumaticos	FESTO VASB-30-1/8-NBR	gripper (vestosa)	1	neumatico	para la grabacion de las piezas
		FESTO VADMI-95-LS-P	Generador de vacío con sistema de expulsión	1	neumatico	para crear el aire comprimido
		FESTO VAL-1 / 8-10	Altura compensador	1	electrico	
Empacadora	Electricos	AirTAC 4V210-06	electrovalvula	3	neumatico	para control los cilindros en la banda de alimentacion de la empacadora
		AirTAC 3V210-06-NC	electrovalvula	2	neumatico	para control los cilindros para mover los unidades sellados adelante y atrás
		AirTAC 4V130C-06	electrovalvula	1	neumatico	para control el cilindro para mover el unidad sellado horizontal arriba y abajo
		MS7124	motor	1	electrico	para mover el banda transporta superior
		SIEMENS CAPERUZA 1LA7AH071	motor	1	electrico	para mover el banda transporta inferior
	Neumaticos	AirTAC MI16x50-S-CA	cylindro neumatico	3	neumatico	para seleccionar las piezas en la banda de alimentacion de la empacadora
		AirTAC MI-20x150	cilindro neumatico	1	neumatico	para mover el unido sellado horizontal arriba y abajo
		AirTAC SAL-20x75-S	cilindro neumatico	1	neumatico	para mover el unidad sellado horizontal adelante y atrás
		AirTAC MSD-20x20-S	cilindro neumatico	1	neumatico	para mover el unidad sellado vertical adelante y atrás